

Общество с ограниченной ответственностью «Еглабужское предприятие укрупорочных и пластмассовых изделий»

(полное наименование работодателя)

423604, РФ, РТ, г. Еглабуга, ул. Г. Тукая, 38, Директор предприятия Базаров Николай Александрович, телефон/факс: (85557) 7-30-70, 7-36-24, e-mail:

elbruvos@mail.ru

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

### Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
<i>Производство, Участок № 2 (ручная сборка)</i>					
1	2	3	4	5	6
РМ №147 Сборщик крышки (ручная сборка)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха). 2. С целью снижения напряженности трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха.	1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Снижение напряженности трудового процесса.			
РМ №148 Сборщик крышки (ручная сборка)	1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха). 2. С целью снижения напряженности трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха.	1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Снижение напряженности трудового процесса.			

<p>РМ №149 Сборщик крышки (ручная сборка)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p> <p>2. С целью снижения напряженности трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха.</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p> <p>2. Снижение напряженности трудового процесса.</p>			
<p>РМ №150 Сборщик крышки (ручная сборка)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p> <p>2. С целью снижения напряженности трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха.</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p> <p>2. Снижение напряженности трудового процесса.</p>			
<p>РМ №151 Укладчик-упаковщик</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p> <p>2. С целью снижения напряженности трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха.</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p> <p>2. Снижение напряженности трудового процесса.</p>			
<p>РМ №152 Подсобный рабочий</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

<p>РМ №153 Приемщик полуфабрикатов и готовых изделий</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха). 2. С целью снижения напряженности трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха.</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Снижение напряженности трудового процесса.</p>			
<b>Производство, Участок № 2 (комплектация)</b>					
<p>РМ №154 Укладчик-упаковщик (комплектация в столбики)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха). 2. С целью снижения напряженности трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха.</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Снижение напряженности трудового процесса.</p>			
<p>РМ №155 Укладчик-упаковщик (комплектация в столбики)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха). 2. С целью снижения напряженности трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха.</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Снижение напряженности трудового процесса.</p>			

<p>РМ №156 Укладчик-упаковщик (комплектация в стобойки)</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха). 2. С целью снижения напряженности трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха.</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Снижение напряженности трудового процесса.</p>			
<p>РМ №157 Укладчик-упаковщик</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха). 2. С целью снижения напряженности трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха.</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Снижение напряженности трудового процесса.</p>			
<p>РМ №158 Подсобный рабочий</p>	<p>1. С целью снижения тяжести трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха (регламентация внутрисменных режимов труда и отдыха).</p>	<p>1. Снижение тяжести трудового процесса.</p>			

Дата составления: 20.10.2016

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер  
(должность)

  
(подпись)

Мукимов И.Г.  
(Ф.И.О.)

20.10.2016 г.  
(дата)